

# 四川省生态环境厅办公室

川环办函〔2020〕42号

## 四川省生态环境厅办公室 关于2019年度强制性清洁生产审核 评估与验收结果（第三批）的通报

各市（州）生态环境局：

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》、生态环境部和国家发展改革委《清洁生产审核评估与验收指南》的有关规定和评估程序，我厅组织对纳入强制性清洁生产审核企业提交的清洁生产审核报告进行了评估，对通过审核评估企业实施的清洁生产方案进行了验收。根据评估验收情况，现对通过专家评估的成都桐林铸造实业有限公司等107家企业和通过验收的四川新华印刷有限责任公司等100家企业予以通报（详见附件1和2）。

实行清洁生产审核是加强生态环境保护的重要内容，是打好污染防治攻坚战的具体举措，各地要切实加强对企业的指导，加强对纳入强制性清洁生产企业的监督管理，督促企业依法依规在规定时限内完成清洁生产审核工作。请各地按时汇总报送企业实施清洁生产审核进展的调度情况，我厅审核后及时通报

评估和验收结果。

联系人：土壤生态环境处 何雨明 028—80589253

省环科院清洁所 罗 斌 18428346679

邮 箱：614874351@qq.com

- 附件：1. 四川省 2019 年度第三批通过强制性清洁生产审核评估的重点企业名单及中/高费方案
2. 四川省 2019 年度第三批通过强制性清洁生产审核验收的重点企业名单及实施情况

四川省生态环境厅办公室

2020年2月28日

附件 1

## 四川省 2019 年度第三批通过强制性清洁生产审核评估的 重点企业名单及中/高费方案

序号	市（州）	县（市、区）	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
1	成都市	大邑县	成都桐林铸造实业有限公司	汽车零部件及配件制造	无/低费方案：21 项 中/高费方案：7 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 铸造工序废气提标改造；</li> <li>2. 造型工序热芯造型燃烧废气新增治理设施；</li> <li>3. 燃气锅炉低氮燃烧改造；</li> <li>4. 淘汰并更换 22 台无磁轭铝壳中频感应电炉；</li> <li>5. 人工打磨工序新增废气治理设施；</li> <li>6. 危废暂存间规范化改造；</li> <li>7. 喷漆废气收集处理系统升级改造。</li> </ol>	2020 年 11 月
2	成都市	大邑县	四川寰宇交通设施有限公司	金属制品业	无/低费方案：19 项 中/高费方案：7 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 酸洗房密封及废气收集设施升级改造；</li> <li>2. 锌烟收集设施升级改造；</li> <li>3. 酸洗、热浸锌车间地面防腐防渗、防积液改造；</li> <li>4. 生产废水污水处理站升级改造；</li> <li>5. 危险废物暂存间、固废堆场规范化改造；</li> <li>6. 新增焊烟净化处理装置；</li> <li>7. 废酸回收利用。</li> </ol>	2020 年 12 月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
3	成都市	大邑县	成都冶金实验厂有限公司	炼钢	无/低费方案: 15 项 中/高费方案: 4 项	1. 二轧生产线控温控轧工艺改造; 2. 二轧车间加热炉尾气脱硫升级改造; 3. 2#、3#电炉废钢上料系统技术改造; 4. 2#、3#电炉二次除尘系统升级改造。	2020 年 12 月
4	成都市	都江堰市	都江堰市建星机械有限公司	黑色金属铸造	无/低费方案: 20 项 中/高费方案: 5 项	1. 原辅料堆场规范化改造; 2. 铸造车间废气收集及处理设施提标升级改造; 3. 精砂抛丸废气收集处理设施提标升级改造; 4. 机加车间试气工段、加工中心防渗防溢流改造; 5. 危废暂存间规范化改造。	2020 年 11 月
5	成都市	都江堰市	四川都江堰铸造有限责任公司	黑色金属铸造	无/低费方案: 22 项 中/高费方案: 4 项	1. 中频炉烟气及射芯机废气收集处理设施提标升级改造; 2. 新增浇注及人工落砂工序废气收集处理设施; 3. 自动造型及砂处理线废气收集处理设施提标升级改造; 4. 抛丸工段优化布局、降噪及废气处理系统改造。	2020 年 11 月
6	成都市	都江堰市	成都展新电熔耐火材料有限公司	耐火材料制品制造	无/低费方案: 19 项 中/高费方案: 5 项	1. 配料系统改造, 新增配料废气收集处理设施; 2. 电炉及浇铸废气收集处理设施升级改造; 3. 颚破废气收集及布袋除尘设施升级改造; 4. 一般固废堆场改造; 5. 危险废物暂存间规范化改造。	2020 年 11 月
7	成都市	高新区	成都天马微电子有限公司	显示器件制造	无/低费方案: 15 项 中/高费方案: 5 项	1. 酸碱废气洗涤塔改造; 2. 废水处理站优化改造; 3. 冷水站性能优化改造; 4. 空气压缩系统综合节能改造; 5. 有机废气处理设施改造。	2020 年 12 月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
8	成都市	高新区	成都威特电喷有限责任公司	汽车零部件及配件制造	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 2 项	1. 危废暂存间和化学品库规范化改造; 2. 校泵油过滤再循环改造。	2020 年 12 月
9	成都市	简阳市	简阳琳瑞云聚金属制品有限公司	金属表面处理	无/低费方案: 21 项 中/高费方案: 3 项	1. 综合镀锌车间 7 条生产线升级改造; 2. 污水处理站中水回用改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	2020 年 12 月
10	成都市	简阳市	四川省简阳市金桥热稳定剂厂	化学品原料制造	无/低费方案: 19 项 中/高费方案: 5 项	1. 熔铅工序升级改造; 2. 旧焙烧炉体更换为无缝焙烧炉体; 3. 采用气旋筛选机替换现有粉碎筛选机; 4. 氧化铅包装工序增设粉尘回收处理设施; 5. 三盐车间无组织废气收集处理系统改造。	2020 年 12 月
11	成都市	彭州市	成都晋林工业制造有限责任公司	特种设备制造	无/低费方案: 10 项 中/高费方案: 6 项	1. 铁屑堆场、危废暂存间规范化改造; 2. 军品镀锌生产线升级改造; 3. 全厂电镀废水管道及电镀槽“可视、可控”改造; 4. 含铬废水零排放改造; 5. 喷涂烘干工序处理设施升级改造; 6. 新购一台 3t/h 低氮燃气锅炉替代两台现有锅炉。	2021 年 11 月
12	成都市	彭州市	四川华庆机械有限责任公司	特种设备制造	无/低费方案: 10 项 中/高费方案: 6 项	1. 电解设备、电源及冷冻设备升级改造; 2. 铁屑堆场及污水处理站防腐防渗改造; 3. 全厂电镀废水管道及电镀槽“可视、可控”改造; 4. 新购一台 4t/h 低氮燃气锅炉替代两台现有锅炉; 5. 电泳涂漆烘箱处增设有机废气收集处理装置; 6. 重金属废水处理系统升级改造。	2021 年 11 月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
13	成都市	彭州市	成都市顺邦工贸有限公司	日用塑料制品造、金属表面处理及热加工	无/低费方案：17项 中/高费方案：4项	1. 酸雾吸收塔升级改造； 2. 含铬废水零排放； 3. 镀铜车间可视化改造； 4. 打样车间有机废气收集处理升级改造。	2020年11月
14	成都市	彭州市	四川竞一化学品有限公司	其他基础化学原料制造	无/低费方案：13项 中/高费方案：4项	1. 危废暂存库规范化改造； 2. 锅炉尾气余热利用； 3. 化学品库房规范化改造； 4. 生产车间规范化改造；	2020年11月
15	成都市	彭州市	成都华融化工有限公司	无机碱制造	无/低费方案：15项 中/高费方案：3项	1. 液碱蒸发装置升级改造； 2. 中水回用技术改造； 3. 危废暂存间规范化改造。	2020年12月
16	成都市	彭州市	成都中和机械制造有限公司	金属表面处理及热处理加工业	无/低费方案：17项 中/高费方案：2项	1. 电镀废气集中收集处理； 2. 电镀生产线的可视化改造。	2020年12月
17	成都市	彭州市	中合镍业有限公司 (原成都三精再生有色金属有限公司)	有色金属冶炼业	无/低费方案：14项 中/高费方案：2项	1. 氨法脱硫尾气处理系统升级改造； 2. 淘汰2台热风机及其电机。	2020年12月
18	成都市	彭州市	中国石油四川石化有限责任公司	原油加工及石油制品制造	无/低费方案：26项 中/高费方案：7项	1. 常减压装置电脱盐废水预处理除油设备改造； 2. 丁辛醇装置异味综合治理； 3. 常减压装置增设常顶循在线除油防腐设施； 4. 危废暂存库无组织气体收集处理系统升级改造； 5. 硫磺回收装置异常工况尾气达标排放改造； 6. 硫磺回收装置酸性水废气治理； 7. 乙烯装置汽油加氢脱庚烷工艺优化。	2020年12月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
19	成都市	郫都区	当纳利(成都)印刷有限公司	包装装潢印刷品印刷	无/低费方案: 14项 中/高费方案: 2项	1. 印刷车间有机废气收集处理系统升级改造。 2. 照明器具升级改造。	2020年8月
20	成都市	青白江区	攀钢集团成都板材有限责任公司	钢压延加工	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 4项	1. 酸洗漂洗工艺改造; 2. 钛带退火酸洗机组酸雾脱硝改造; 3. 彩涂机组搅拌间有机废气收集处理系统改造; 4. 轧制余料再利用。	2020年6月
21	成都市	双流区	成都双流宏祥家具配件厂	金属家具制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 4项	1. 加热挤出生产线设备更新改造; 2. 危险废物暂存间规范化改造; 3. 阳极氧化清洗工序采用逆流漂洗替代单槽清洗; 4. 阳极氧化车间硫酸雾收集处理措施升级改造。	2020年11月
22	成都市	双流区	成都市双流新新中达鞋业有限公司	皮鞋制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 2项	1. 成型生产线刷胶、烘干废气收集处理系统升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	2020年11月
23	成都市	双流区	成都安吉蕾丝鞋业有限公司	皮鞋制造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 2项	1. 有机废气收集处理设施升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	2020年11月
24	成都市	新都区	成都运城制版有限公司	印刷专用设备制造	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 3项	1. 碱性无氟预镀铜替代预镀镍; 2. 污水处理站升级改造; 3. 打样车间有机废气收集处理。	2020年10月
25	成都市	新都区	中建铝新材料成都有限公司	铝材加工	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 3项	1. 化学品库规范化改造; 2. 生活用燃气锅炉改为电热水锅炉; 3. 改进热水洗生产工艺, 停用燃气锅炉。	2020年6月
26	成都市	新都区	华润雪花啤酒(四川)有限责任公司	啤酒制造	无/低费方案: 22项 中/高费方案: 2项	1. 麦芽投料口粉尘收集处理; 2. 糖化煮沸锅二次蒸汽及热能回收利用技术改造。	2020年6月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
27	成都市	新都区	成都月之武冠食品有限责任公司	食品制造业	无/低费方案: 21 项 中/高费方案: 2 项	1. 月饼糕点车间人工成型工序自动化改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧及节能改造。	2020 年 6 月
28	成都市	新都区	成都光明光学元件有限公司	光学玻璃制造	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 3 项	1. 生产废水处理设施升级改造; 2. 改进清洗工艺, 减少有机清洗剂用量; 3. 新建有机废气(清洗、检验)收集处理系统。	2020 年 10 月
29	成都市	新都区	成都天海家具有限公司	木质家具制造	无/低费方案: 16 项 中/高费方案: 4 项	1. 溶剂型涂料更换为水性涂料; 2. 一般固废堆场改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 新增粘合、封边有机废气收集处理装置。	2020 年 10 月
30	成都市	新都区	四川回头客食品有限公司	糕点、面包制作	无/低费方案: 13 项 中/高费方案: 2 项	1. 空压机节能改造; 2. 提高生产线自动化改造。	2020 年 10 月
31	成都市	新都区	成都青特车桥有限公司	汽车零部件及配件制造	无/低费方案: 11 项 中/高费方案: 4 项	1. 常温清洗剂替代高温清洗剂; 2. 部分低 VOCs 含量油漆替代油性油漆; 3. 一体化污水处理设施升级改造; 4. 有机废气处理系统升级改造。	2020 年 11 月
32	成都市	新津县	蓝星(成都)新材料有限公司	其他合成纤维制造	无/低费方案: 28 项 中/高费方案: 4 项	1. 纺丝车间洗涤工艺优化改造; 2. 聚合车间滤机优化改造; 3. 纺丝车间硫酸雾治理系统优化改造; 4. 纺丝一二线地面防腐防渗改造。	2020 年 5 月
33	攀枝花市	钒钛高新技术产业园区	攀枝花铔凌钒钛耐磨新材料有限公司	黑色金属铸造	无/低费方案: 15 项 中/高费方案: 3 项	1. 中频炉烟气捕集系统改造; 2. 落后设备升级改造; 3. 原料堆场环保治理工程。	2021 年 12 月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
34	攀枝花市	东区	四川鸿舰重型机械制造有限责任公司	其他通用设备制造业	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 4项	1. 淘汰落后生产设备; 2. 淘汰部分老化设备; 3. 新增7套柔性加工单元; 4. 新增1套再生辊类智能加工系统。	2021年12月
35	攀枝花市	东区	攀枝花环业冶金渣开发有限责任公司	金属废料和碎屑加工处理	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 3项	1. 环业公司西渣场矿渣综合利用生产线升级改造; 2. 路硬化及车辆轮胎冲洗池; 3. 洒水车西渣场洒水降尘。	2021年12月
36	攀枝花市	东区	攀枝花市野猪林肉联食品有限公司	牲畜屠宰	无/低费方案: 27项 中/高费方案: 2项	1. 污水处理站修复改造; 2. 液氨罐区风险管控升级及罐区旁危房改造重建。	2021年12月
37	攀枝花市	盐边县	攀枝花一立钒钛有限公司	黑色金属采选	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 4项	1. 高耗能电机采用变频技术; 2. 磁选机改造; 3. 破碎筛分工序集中除尘; 4. 球磨选铁车间噪声治理。	2021年12月
38	攀枝花市	盐边县	攀枝花市博达资源开发有限责任公司	铁矿采选	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 3项	1. 厂房密闭、堆场控尘改造; 2. 新增一套除尘设备; 3. 尾矿制砂利用。	2021年12月
39	攀枝花市	盐边县	攀枝花千帆铁钛有限责任公司	铁矿采选	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 4项	1. 优化球磨设备方案; 2. 堆场抑尘改造方案; 3. 道路控尘改造方案; 4. 新建尾矿浆浓缩设施方案。	2021年12月
40	攀枝花市	盐边县	攀枝花元伦化工有限公司	无机酸制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 4项	1. 设备、管道系统保温、防腐、防水处理; 2. 污水处理设施改造; 3. 碱水循环池改造; 4. 新增在线监测、监控设备。	2021年12月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
41	德阳市	什邡市	什邡鑫联环保科技有限公司	固体废物治理	无/低费方案: 15 项 中/高费方案: 5 项	1. 原料堆场的规范化改造; 2. 完善全厂雨水、冲洗水收集处理系统; 3. 回转窑密尾烟气脱硫处理系统升级改造; 4. 窑头密尾除尘系统升级改造; 5. 原料上料口新增收尘装置。	2021 年 12 月
42	德阳市	什邡市	什邡市庆丰天鑫化工有限公司	铅锌冶炼	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 4 项	1. 回转窑收尘系统升级改造; 2. 回转窑脱硫系统升级改造; 3. 4t/h 燃煤锅炉改燃气锅炉; 4. 完善全厂雨水收集处理系统。	2021 年 12 月
43	德阳市	什邡市	四川什邡市华利纸业	造纸	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 3 项	1. 燃煤锅炉改为燃气锅炉; 2. 污水处理站改造; 3. 生产区域防渗更新改造。	2021 年 12 月
44	德阳市	什邡市	什邡市仁亮纸制品厂	造纸	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 3 项	1. 污水处理站改造; 2. 增设脱硫脱硝及在线监测系统; 3. 淘汰 2800 mm 瓦楞纸生产线。	2021 年 12 月
45	德阳市	什邡市	什邡市陈氏纸制品加工厂	造纸	无/低费方案: 23 项 中/高费方案: 3 项	1. 污水处理站改造升级; 2. 锅炉煤改气; 3. 新增废水在线监测系统。	2021 年 12 月
46	德阳市	什邡市	四川圆周实业有限公司	造纸	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 3 项	1. 新增双碱法脱硫系统和在线监测; 2. 纸机更换升级(新增 3 套 3950 高速纸机替换原 11 台 1880 纸机和 4 台 3900 高速纸机); 3. 生产区域防腐防渗更新改造。	2021 年 12 月
47	德阳市	绵竹市	四川剑南春(集团)有限责任公司	白酒制造	无/低费方案: 20 项 中/高费方案: 1 项	1. 废水处理中心升级改造。	2021 年 12 月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
48	德阳市	绵竹市	四川绵竹三佳饲料有限责任公司	化工	无/低费方案: 30项 中/高费方案: 7项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 磷石膏堆场规范化改造;</li> <li>2. 磷矿石堆场规范化改造;</li> <li>3. 全厂粉尘收集治理措施升级改造;</li> <li>4. 全厂雨污分流升级改造;</li> <li>5. 厂区地下水分区防渗措施升级改造;</li> <li>6. 湿法磷酸车间新建含氟废气收集处理系统;</li> <li>7. 危废暂存间规范化改造。</li> </ol>	2021年12月
49	德阳市	绵竹市	四川省绵竹澳东水泥有限责任公司	水泥制造	无/低费方案: 21项 中/高费方案: 5项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 水泥辊压机节能改造;</li> <li>2. 二线密系统优化改造;</li> <li>3. SNCR系统升级改造;</li> <li>4. 窑头电除尘改布袋除尘器;</li> <li>5. 原辅料及熟料堆场“三防”改造。</li> </ol>	2021年12月
50	绵阳市	游仙区	四川兴事发门窗有限责任公司	金属门窗制造	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 4项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 更换数控机床设备;</li> <li>2. 危废暂存间规范化建设;</li> <li>3. 酸洗磷化工艺升级改造;</li> <li>4. 增加废水和废气治理设施。</li> </ol>	2021年11月
51	绵阳市	安州区	四川省绵阳市俊丹肥业有限公司	肥料制造	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 7项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 含氟废气吸收洗涤系统升级改造;</li> <li>2. 混合搅拌系统密闭升级改造;</li> <li>3. 化成间防腐防渗密闭改造;</li> <li>4. 增设硫酸雾收集处理装置;</li> <li>5. 磷矿石堆场“三防”规范化改造;</li> <li>6. 生产区地面硬化;</li> <li>7. 全厂雨污分流改造。</li> </ol>	2020年12月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
52	绵阳市	安州区	四川环龙生活用品有限公司	制浆造纸	无/低费方案: 24 项 中/高费方案: 3 项	1. 流化床锅炉废气脱硫脱硝改造; 2. 供排水处理及污泥处置系统升级改造; 3. 污水处理站达标废水回用系统升级改造。	2020 年 12 月
53	绵阳市	安州区	四川朗迪塑胶电器有限公司	塑料零件及其他塑料制品制造	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 2 项	1. 注塑车间有机废气收集、处理系统升级改造; 2. 危废暂存间规范化改造。	2020 年 12 月
54	绵阳市	安州区	四川省女娲建材有限公司	水泥制造	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 6 项	1. SNCR 系统优化改造; 2. 密系统节能降耗优化改造; 3. 窑头、窑尾除尘系统升级改造; 4. 原料堆场规范化密闭化改造; 5. 煤转子秤升级换代; 6. 全厂雨污分流改造。	2020 年 12 月
55	绵阳市	安州区	安县川磷化工有限公司	无机盐制造	无/低费方案: 29 项 中/高费方案: 5 项	1. 燃气锅炉替代燃煤锅炉; 2. 赤磷车间烘箱升级改造; 3. 五氧化二磷车间热水系统改造; 4. 厂区雨污分流改造; 5. 危废暂存间规范化改造。	2021 年 11 月
56	绵阳市	安州区	绵阳市向泰阳化工有限公司	硫酸制造	无/低费方案: 12 项 中/高费方案: 2 项	1. 原料堆放区规范化改造; 2. 余热锅炉节能改造。	
57	绵阳市	北川羌族自治县	北川羌族自治县癸林纸厂	造纸	无/低费方案: 11 项 中/高费方案: 4 项	1. 原辅料、渣堆场三防改造; 2. 燃气锅炉替代燃煤锅炉; 3. 污水处理池密闭臭气收集处理系统升级改造; 4. 全厂雨污分流改造。	2020 年 12 月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
58	乐山市	沙湾区	四川德胜集团钒钛有限公司	钢铁行业	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 3项	1. 露天料场增设雾泡降尘; 2. 烧结、球团烟气超低排放项目; 3. 制氧车间及3号转炉中压循环水泵节能改造。	2021年12月
59	乐山市	沙湾区	四川钢联科技有限公司	不锈钢压延	无/低费方案: 24项 中/高费方案: 2项	1. 退火炉尾气回收热交换器改造; 2. 退火烟气无组织排放改为有组织排放。	2021年12月
60	乐山市	五通桥区	四川润和催化新材料股份有限公司	化学原料和化学制品制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 4项	1. 分子筛车间及催化剂合成车间交换、焙烧工艺升级改造; 2. 余热回收改造; 3. 低氮燃烧改造; 4. 投料平台粉尘治理。	2021年12月
61	乐山市	峨边彝族自治县	四川明达集团实业有限公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 21项 中/高费方案: 4项	1. 炉渣资源化综合回收改造; 2. 完善雨污分流及设置初期雨水收集池; 3. 原料区域封闭改造及增设降尘喷淋设施; 4. 危险废物暂存间规范化改造。	2021年12月
62	乐山市	峨边彝族自治县	四川明达集团峨边合金有限责任公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 21项 中/高费方案: 5项	1. 增设烟气在线监测设施; 2. 雨污分流及初期雨水收集改造; 3. 精整车间及厂区道路地面硬化; 4. 增设炉渣暂存转运库; 5. 危险废物暂存间规范化改造。	2021年12月
63	乐山市	峨边彝族自治县	四川省峨边运兴电冶有限责任公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 4项	1. 原料配料上料区域封闭改造及增设降尘喷淋设施; 2. 精整区域地面硬化改造及增设降尘喷淋设施; 3. 厂区雨污分流改造; 4. 危险废物暂存间规范化改造改造。	2021年12月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
64	乐山市	峨眉山市	华润雪花啤酒(四川)有限责任公司乐山分公司	啤酒制造	无/低费方案: 20项 中/高费方案: 2项	1. 燃气锅炉烟气余热利用; 2. 洗瓶机废水余热利用。	2021年11月
65	乐山市	峨眉山市	四川峨眉山森海木业有限公司	木质家具制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 8项	1. 2020年底前提升环保型涂料使用占比至60%; 2. 2020年底前提升水性胶粘剂使用占比至100%; 3. 危废暂存场所规范化改造; 4. 打磨工序增加防风帘; 5. 新增喷漆废水处理装置一套; 6. 木工车间粉尘收集处理系统升级改造; 7. 面漆房废气收集处理系统升级改造; 8. 底漆房新增一套废气收集处理系统。	2021年11月
66	乐山市	峨眉山市	四川峨眉山龙马木业有限公司	木质家具制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 4项	1. 2020年底前提升环保型涂料使用占比至60%; 2. 2020年底前提升水性胶粘剂使用占比至100%; 3. 危废暂存场所规范化改造; 4. 打磨工序增加防风帘。	2021年11月
67	南充市	经开区	南充石达化工有限公司	有机化学原料制造	无/低费方案: 11项 中/高费方案: 2项	1. 循环水泵节能技改; 2. LDAR-废气泄漏检测与修复。	2021年11月
68	南充市	南部县	南部县国润排水有限公司	污水处理	无/低费方案: 8项 中/高费方案: 3项	1. 曝气方式升级改造; 2. 污泥脱水系统升级改造; 3. 新增纤维滤池。	2021年11月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
69	宜宾市	翠屏区	四川省宜宾普拉斯包装材料有限公司	橡胶和塑料制品业	无/低费方案: 11项 中/高费方案: 6项	1. 有机废气处理设施升级改造; 2. 采用全电动、油电混合注塑机替换全液压注塑机; 3. 包材事业部供料系统改造; 4. 包材事业部全自动烫印机改造; 5. 危废暂存间规范化改造; 6. 镀膜生产线除油喷淋系统改造。	2020年12月
70	宜宾市	翠屏区	宜宾三江机械有限责任公司	航空制造业	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 5项	1. 原料堆场规范化改造; 2. 更换真空炉一台; 3. 电镀车间循环水收集利用; 4. 喷漆房废气收集提效改造; 5. 新增一间危废存储间。	2020年12月
71	宜宾市	翠屏区	四川宜宾岷江机械制造有限公司	食品、酒、饮料及茶生产专用设备制造	无/低费方案: 12项 中/高费方案: 2项	1. 焊接工序新增两台移动式焊接烟尘净化装置; 2. 新增一台数控激光切割机替代两台普通机床。	2020年12月
72	宜宾市	南溪区	四川南山射钉紧固器材有限公司	金属结构制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 4项	1. 射钉弹生产线技术优化; 2. 射钉弹壳镀铜工艺升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 电镀车间地面防渗防腐规范化改造。	2021年10月
73	宜宾市	高县	宜宾普什联动科技有限公司	黑色金属铸造	无/低费方案: 19项 中/高费方案: 2项	1. 铸造车间封闭改造; 2. 浇注工序废气处理系统改造。	2020年12月
74	宜宾市	高县	宜宾市天顺建材集团股份有限公司	水泥、石灰和石膏的制造	无/低费方案: 17项 中/高费方案: 3项	1. 添加助磨剂; 2. 原料堆场改造; 3. 新增粗选粉机。	2020年12月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
75	宜宾市	筠连县	筠连森泰页岩气有限公司	天然气生产和供应业	无/低费方案: 16项 中/高费方案: 2项	1. 计量过滤增压单元技术改造; 2. 厂界噪声治理。	2020年12月
76	宜宾市	屏山县	四川省柯瑞马林业发展有限公司	人造板制造	无/低费方案: 15项 中/高费方案: 5项	1. 新增四台自动化拼板机; 2. 原料、燃料规范化改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 完善有机废气收集和处理设施; 5. 新增削片、筛选工序粉尘收集处理装置。	2021年4月
77	广安市	前锋区	四川艾瑞顺钢结构有限公司	金属结构制造	无/低费方案: 24项 中/高费方案: 3项	1. 喷漆废气收集治理设施升级改造; 2. 增设8台焊烟净化装置; 3. 重点防渗区域规范化改造。	2021年12月
78	广安市	华蓥市	四川帕沃可矿物纤维制品有限公司	其他非金属矿物制品制造	无/低费方案: 30项 中/高费方案: 3项	1. 新增污水处理站; 2. 废料二次加工车间原料堆场防尘改造; 3. 全厂雨污分流改造。	2021年12月
79	广安市	武胜县	四川武胜春瑞医药化工有限公司	医药化工	无/低费方案: 7项 中/高费方案: 4项	1. K199生产车间有机废气治理优化; 2. 新增氨回收系统; 3. K199生产车间精馏塔升级改造; 4. 生产车间冷凝器优化改造。	2021年12月
80	广安市	武胜县	华润雪花啤酒(四川)有限责任公司广安分公司	啤酒制造	无/低费方案: 18项 中/高费方案: 2项	1. 冷凝水余热加热二氧化碳技术改造; 2. 洗瓶机热能回收利用。	2021年12月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
81	达州市	大竹县	达州利森水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 24 项 中/高费方案: 6 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 原料堆场规范密闭化改造;</li> <li>2. 窑头电除尘、窑尾布袋除尘升级改造;</li> <li>3. 窑尾脱硫脱硝系统升级改造;</li> <li>4. 危废暂存间规范化改造;</li> <li>5. 生料立磨、篦冷机噪声治理;</li> <li>6. 全厂雨污分流改造。</li> </ol>	2021 年 11 月
82	达州市	大竹县	达州利森水泥有限公司大竹分公司	水泥制造	无/低费方案: 20 项 中/高费方案: 5 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 原辅料堆场规范化改造;</li> <li>2. 窑头窑尾布袋收尘升级改造;</li> <li>3. 脱硝设施升级改造;</li> <li>4. 危险废物暂存间规范化改造;</li> <li>5. 全厂雨污分流改造。</li> </ol>	2021 年 11 月
83	达州市	宣汉县	达州市宏盛电化有限公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 24 项 中/高费方案: 3 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 33000KVA 矿热炉炉体节能改造;</li> <li>2. 原辅料堆场及渣棚规范化改造;</li> <li>3. 全厂雨污分流改造。</li> </ol>	2021 年 11 月
84	巴中市	平昌县	四川华油中蓝能源有限责任公司	燃气生产和供应业	无/低费方案: 16 项 中/高费方案: 3 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 换热器除垢;</li> <li>2. LNG 储罐填充珍珠岩;</li> <li>3. 外排循环冷却水废水进入废水处理站处理。</li> </ol>	2021 年 12 月
85	雅安市	名山区	四川永晟化工有限公司	硫酸制造	无/低费方案: 11 项 中/高费方案: 6 项	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 淘汰高耗能落后机电设备;</li> <li>2. 储酸罐区规范化改造;</li> <li>3. 硫铁矿、炉渣堆场规范化改造;</li> <li>4. 炉气除尘系统优化改造;</li> <li>5. 尾气烟气净化改造;</li> <li>6. 雨污分流改造。</li> </ol>	2021 年 11 月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
86	雅安市	雨城区	雅安巴南特种合金有限公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 13项 中/高费方案: 4项	1. 原料堆场规范化改造; 2. 出铁区域设除尘装置; 3. 全厂雨污分流改造; 4. 循环水系统改造。	2021年11月
87	雅安市	荥经县	四川荣经一名特种合金有限公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 22项 中/高费方案: 2项	1. 增设炉前烟尘收集、处理系统; 2. 雨污分流及初期雨水收集改造。	2021年11月
88	雅安市	荥经县	荣经豫川铁合金有限责任公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 21项 中/高费方案: 3项	1. 炉渣有价元素回收利用; 2. 精炼炉布袋除尘设施升级改造; 3. 雨污分流改造及新增初期雨水收集池。	2021年11月
89	眉山市	东坡区	四川启明星铝业有限责任公司	铝冶炼	无/低费方案: 25项 中/高费方案: 5项	1. 烟气余热回收利用干化污泥; 2. 钢爪熔焊(全截面窄缝)焊接改造; 3. 智能打壳下料系统升级改造; 4. 电解、焙烧烟气超低排放技术改造; 5. 50台套电解槽节能改造。	2021年12月
90	眉山市	东坡区	眉山市博眉启明星铝业有限公司	铝冶炼	无/低费方案: 30项 中/高费方案: 4项	1. 电解铝大修渣无害化资源综合利用; 2. 钢爪熔焊(全截面窄缝)焊接改造; 3. 电解烟气超低排放技术改造; 4. 10台套电解槽节能改造。	2021年12月
91	眉山市	仁寿县	仁寿县人民特种水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 30项 中/高费方案: 4项	1. 新建原料预均化场棚; 2. 水泥球磨机节能改造; 3. 新建4.5MW余热发电站; 4. 炉窑尾气超低排放改造。	2021年12月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
92	眉山市	仁寿县	仁寿县汪洋建宝水泥有限公司	水泥制造	无/低费方案: 24 项 中/高费方案: 3 项	1. 新建原料堆棚; 2. 生产系统增加 49 台消音器; 3. 炉窑烟气超低排放改造。	2021 年 12 月
93	眉山市	仁寿县	四川仁寿铁马焦化有限公司	炼焦	无/低费方案: 20 项 中/高费方案: 7 项	1. DCS 控制系统改造; 2. 初期雨水池及管网改造; 3. 焦炉烟气脱硫和余热回收; 4. 生产废水深度处理; 5. 化产区域 VOCs 综合治理; 6. 熄焦塔、晾焦台的散气收集治理; 7. 出焦装煤系统车载除尘。	2021 年 12 月
94	眉山市	仁寿县	四川金杯化工有限公司	有机化学原料制造	无/低费方案: 20 项 中/高费方案: 2 项	1. 氨回收工艺改造; 2. 氨系统余热收集利用。	2021 年 12 月
95	阿坝州	汶川县	汶川顺发电熔冶炼有限公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 13 项 中/高费方案: 4 项	1. 3#炉电炉节能升级改造; 2. 3#炉除尘系统升级改造; 3. 冷却水循环系统升级改造; 4. 全厂雨污分流规范化改造。	2021 年 12 月
96	阿坝州	汶川县	汶川县三力铁合金有限责任公司	铁合金冶炼	无/低费方案: 14 项 中/高费方案: 4 项	1. 兰碳替代焦炭; 2. 1#、2#炉烟气收集处理系统升级改造; 3. 冷却水循环系统升级改造; 4. 全厂雨污分流规范化改造。	2021 年 12 月
97	阿坝州	理县	四川长化宏光盐化工有限公司	无机盐制造	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 3 项	1. 新增盐泥高效压滤机 1 台; 2. 淘汰高耗能落后机电设备 38 台; 3. 危废暂存间规范化改造。	2021 年 12 月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
98	阿坝州	金川县	金川县金星氯酸盐厂	无机盐制造	无/低费方案: 15 项 中/高费方案: 2 项	1. 化盐精制采用离子膜过滤代替自然沉淀工艺; 2. 危废暂存间规范化改造。	2021 年 12 月
99	甘孜州	白玉县	四川鑫源矿业有限责任公司地块	铅锌矿采选	无/低费方案: 18 项 中/高费方案: 4 项	1. 选矿废水净化与资源化利用系统改造; 2. 锅炉煤改电节能改造; 3. 35KV 总降压变电所扩容改造; 4. 铜浮选系统优化改进。	2021 年 12 月
100	甘孜州	九龙县	四川里伍铜业股份有限公司里伍铜矿	铜矿采选	无/低费方案: 19 项 中/高费方案: 3 项	1. 尾矿输送泵站改造; 2. 建设尾矿库废水处理工程; 3. 优化浮选工艺提高锌回收率。	2021 年 12 月
101	凉山州	西昌市	华润雪花啤酒(四川)有限责任公司西昌分公司	啤酒制造	无/低费方案: 21 项 中/高费方案: 2 项	1. 降低总煤消耗; 2. 玻璃管理改进项目配套卸瓶机项目。	2021 年 12 月
102	凉山州	甘洛县	四川省甘洛县外贸浮选厂	铅锌选矿	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 3 项	1. 球磨机升级改造; 2. 原料和产品堆场规范化改造; 3. 全厂雨污分流改造。	2021 年 12 月
103	凉山州	甘洛县	甘洛县银都铅锌洗选有限公司	铅锌选矿	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 4 项	1. 新增 2 套陶瓷过滤机; 2. 原料和产品堆场、生产区域“三防”措施改造; 3. 尾矿库及堤坝加固; 4. 全厂雨污分流改造。	2021 年 12 月
104	凉山州	甘洛县	四川省甘洛县铁厂	铅锌选矿	无/低费方案: 16 项 中/高费方案: 4 项	1. 浮选机升级改造; 2. 尾矿新增脱水设施; 3. 原料和产品堆场规范化改造; 4. 全厂雨污分流改造。	2021 年 12 月

序号	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	清洁生产方案类型及项数	中/高费方案项目名称	清洁生产方案实施完成时间
105	凉山州	甘洛县	甘洛县尔呷地吉铅锌矿业有限公司	铅锌矿采选	无/低费方案: 19 项 中/高费方案: 3 项	1. 破碎系统优化改造; 2. 浮选车间增设自动加药系统; 3. 原料堆场规范化改造。	2021 年 12 月
106	凉山州	冕宁县	四川嘉华锦屏特种水泥有限责任公司	水泥制造	无/低费方案: 17 项 中/高费方案: 3 项	1. 原料堆场规范化改造; 2. 窑尾低氮燃烧技术改造; 3. 袋装水泥装车环节增加收尘装置。	2021 年 12 月
107	凉山州	喜德县	喜德县良在硅业有限公司	危险废物处置	无/低费方案: 22 项 中/高费方案: 2 项	1. 增设煤气发生炉及其配套设备; 2. 回转窑出渣系统改造。	2021 年 12 月

## 四川省 2019 年度第三批通过强制性清洁生产审核验收的 重点企业名单及实施情况

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
1	成都市	崇州市	四川省崇州市上元纸业有限公司	机制纸及纸板制造	省级	2019 年 12 月	25	4	1. 燃气锅炉替代燃煤锅炉; 2. 高速节能瓦楞纸机替代落后低效瓦楞纸机; 3. 白水回收系统优化改造; 4. 淘汰高耗能落后机电设备。	775	减少二氧化硫 5.78 吨/年, 减少氮氧化物排放 19.52 吨/年, 减少颗粒物排放 3.77 吨/年, 减少固体废物(煤渣和粉煤灰)产生 2984 吨/年, 减少废水排放 7.4 万立方米/年, 减少化学需氧量排放 4.45 吨/年, 减少氨氮排放 0.03 吨/年, 节新鲜水 7.4 万立方米/年, 节电 167.8 万度/年, 产生经济效益约 326 万元/年。
2	成都市	彭州市	成都岷江电力钢结构有限责任公司	热镀锌	省级	2019 年 11 月	23	4	1. 热浸镀锌车间废水处理工艺升级改造; 2. 增设助镀剂再生设备; 3. 锌烟收集处理设施升级改造; 4. 酸雾收集与净化设施升级改造。	234	减少酸雾排放 0.15 吨/年, 实现生产废水零排放, 减少 31% 盐酸消耗 58.78 吨/年, 产生经济效益约 20 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
3	成都市	双流区	成都杰而美纺织科技有限公司	化学试剂和助剂制造业	省级	2019年12月	11	4	1. 淘汰高耗能电机; 2. 脂肪醇聚氧乙烯醚替代壬基酚聚氧乙烯醚, 马丙共聚物替代含磷整合剂; 3. 锅炉低氮燃烧改造;(已替代实施) 4. 危废暂存间规范化改造。	15.9	采用无毒原料替代, 降低了环境风险, 无燃气锅炉废气产生, 节电 0.15 万度/年, 产生经济效益约 8.12 万元/年。
4	成都市	新津县	成都北斗包装印务有限公司	装订及印刷相关服务	省级	2019年11月	15	2	1. VOCs 废气收集处理系统升级改造 2. 印刷工序余热回收利用	708	减少 VOCs 排放 179 吨/年, 节电 30.46 万度/年, 产生经济效益约 247.5 万元/年。
5	绵阳市	安州区	安县中联水泥有限公司	水泥制造	省级	2019年11月	23	4	1. 熟料放散、袋装水泥装车工序收尘设施改造; 2. 厂界噪声达标治理改造; 3. 生活污水处理系统改造; 4. 窑头窑尾废气超低排放改造。	1004.8	减少氮氧化物排放 601.0 吨/年, 减少颗粒物排放 81.19 吨/年, 减少无组织粉尘排放 3.88 吨/年, 厂界南、北、西、东噪声均达标节新鲜水 3000 立方米/年。
6	绵阳市	安州区	绵阳市金鸿饲料有限公司	无机盐制造	省级	2019年11月	19	6	1. 含氟废气处理系统升级改造; 2. 危废暂存场所规范化改造; 3. 1#烘干炉戈尔改造以及一旋分离器改造; 4. 淘汰高耗能球磨机 3 台; 5. 磷石膏综合利用车间规范化改造; 6. 包装工段增设粉尘收集处理设施。	429	减少二氧化硫排放 3.25 吨/年, 减少氮氧化物排放 1.17 吨/年, 减少粉尘排放量分别为 2.09 吨/年, 节电 300 万度/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
7	绵阳市	安州区	绵阳市神龙重科实业有限公司	无机盐制造	省级	2019年11月	22	4	1. 淘汰磷酸氢钙生产线; 2. 钠盐含尘含硫废气净化工序改造; 3. 危废暂存场所规范化改造; 4. 更换磷酸不锈钢液磷储罐。	254	减少二氧化硫排放 47.85 吨/年, 减少氮氧化物排放 25.40 吨/年, 减少烟(粉)尘排放 50.31 吨/年, 减少氟化物排放 1.22 吨/年, 节新鲜水 0.17 万立方米/年, 节煤 675 吨/年。
8	绵阳市	安州区	绵阳市天捷能源有限责任公司	危险废物治理	省级	2019年11月	27	2	1. 储罐区、生产区无组织废气收集系统改造; 2. 初期雨水收集系统改造。	80	减少 VOCs 排放 6.2 吨/年, 减少废水排放 480 立方米/年。
9	绵阳市	安州区	四川银河化学股份有限公司	无机盐制造	省级	2019年11月	92	7	1. 华意达化工有限公司含铬废水系统升级改造; 2. 华意达化工有限公司 5#、6# 回转窑技改; 3. 安剑皮革化工有限公司 3# 干燥尾气吸收塔升级改造; 4. 安剑皮革化工有限公司 SO <sub>2</sub> 尾气吸收塔升级改造; 5. 硫酸分公司尾气处理系统升级改造; 6. 化工分公司红矾钠 “10 万吨/年双自返富氧液相氧化与碳化	23880	华意达化工公司减排二氧化硫 587 吨/年, 减排氮氧化物 491.1 吨/年, 减排烟尘 892.8 吨/年, 减排废水 2.442 万立方米/年, 减排化学需氧量 7.67 吨/年, 减排总铬 159.6 千克/年, 减排六价铬 7 千克/年, 减少煤灰渣产生 1.38 万吨/年; 安剑皮革公司减排颗粒物 1.3 吨/年; 硫酸分公司减排二氧化硫 63.81 吨/年; 化工分公司减排二氧化硫 35.2 吨/年, 减排氮氧化物 17.9 吨/年, 减排烟尘 34.23 吨/年, 减排废水 12.48 万立方

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
									法制备红矾钠产业化技改项目(一期工程)”生产线替代原有1~3号回转窑红矾钠生产线; 7. 危废储存场所规范化改造。		米/年, 减排总铬 183.56 千克/年, 减排六价铬 62.24, 减少铬渣产生 3.39 万吨/年, 减少酸渣产生 2625 吨/年, 减少铝泥产生 0.52 万吨/年, 减少芒硝产生 2.8 万吨/年。
10	乐山市	峨边彝族自治县	四川峨边西南水泥有限公司	水泥制造	省级	2019年12月	22	6	1. 淘汰落后电机 21 台; 2. 风机变频改造; 3. 水泥磨添加助磨剂; 4. 新建冷却水循环利用设施; 5. 包装机密封改造; 6. 熟料输送工序除尘系统改造。	396	减少二氧化硫排放 1.19 吨/年, 减少氮氧化物排放 14.83 吨/年, 减少烟粉尘排放 7.55 吨/年, 节新鲜水 130 万立方米/年, 节约煤 1324 吨/年, 节电 688 度/年, 产生经济效益约 400 万元/年。
11	乐山市	峨眉山市	四川峨胜水泥集团股份有限公司	水泥制造	省级	2019年12月	36	5	1. 窑尾在线监控系统改造; 2. 能源管理中心建设; 3. 篦冷机和余热发电系统升级改造; 4. 生料工段陶瓷磨辊替代堆焊磨辊 5. 10 条袋装水泥装车线收尘系统改造;	11324	可减少烟尘排放 163 吨/年, 减少二氧化硫排放 58 吨/年, 减少氮氧化物排放 1837 吨/年, 减少粉尘排放 3.29 吨/年, 节煤 81767 吨/年, 节电 16475 万度/年, 产生经济效益约 15777 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
12	宜宾市	翠屏区	宜宾五粮液股份有限公司	白酒制造	省级	2019年12月	18	5	1. 燃气锅炉代替燃煤锅炉; 2. 环保锅炉升级改造; 3. 江北园区污水管网改造; 4. 523 车间冷却水回用; 5. 508 包装车间洗瓶水循环利用。	11330.5	减少二氧化硫排放 434.09 吨/年, 减少氮氧化物排放 703.08 吨/年, 减少烟尘排放 175.43 吨/年, 减少一般固废(煤渣)产生 4492.42 吨/年, 减少废水排放 223776.5 立方米/年, 减少化学需氧量排放 21.44 吨/年, 减少氨氮排放 0.22 吨/年, 减少总磷排放 0.06 吨/年, 节新鲜水 223776.5 立方米/年, 节电 12.5 万度/年, 节煤 83019.76 吨/年。
13	宜宾市	南溪区	宜宾纸业股份有限公司	造纸	省级	2019年12月	13	5	1. 碱回收车间臭气治理工程; 2. 废水处理厂臭气回收治理; 3. 国产松香胶代替进口松香胶; 4. 低白度化浆代替高白度化浆; 5. 白泥代替石灰石粉作炉内脱硫。	973.8	年减少硫化氢排放 4.56 吨/年, 年减少氨气排放 0.78 吨/年, 减少二氧化氯用量 9.33 千克/吨浆, 减少石灰石粉用量 25441 吨/年。
14	宜宾市	翠屏区	宜宾海丝特纤维有限责任公司	人造纤维制造	省级	2019年12月	12	6	1. 酸浴蒸发系统生产工艺节能改造; 2. 粘胶纤维废水治理升级改造; 3. 酸浴系统新建酸性废水循环利用设施;	3753.45	减少化学需氧量排放 37.32 吨/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
									4. 双极膜电渗析回收废弃物制备酸碱再生利用; 5. 新建高浓废胶水回收利用设施; 6. 污水排放系统密闭性改造(沟改管)。		
15	眉山市	东坡区	四川省味聚特食品有限公司	食品加工	省级	2019年11月	11	3	1. 车间自动化设备改造; 2. 杀菌工段更新杀菌线; 3. 一车间自动化设备改造。	692	减少废水排放 1125 立方米/年,减少化学需氧量排放 3.82 吨/年,减少氨氮排放 0.05 吨/年,节约蒸汽 326.4 吨/年,产生经济效益约 430 万元/年。
16	凉山州	喜德县	喜德宏源锌业有限责任公司	有色金属冶炼	省级	2019年12月	18	4	1. 脱硫设施改造; 2. 氧化铁回收工段增加破碎工序; 3. 增设银等有价金属回收利用设施; 4. 水淬渣中转堆存点硬化防渗。	330	回收金属铜原料 280 吨/年,回收锌氧化物 400 吨/年,回收银 1.0 吨/年,节新鲜水 667 立方米/年,节电 0.75 万度/年,产生经济效益约 117 万元/年。
17	成都市	成华区	四川新华印刷有限责任公司	印刷	地市级	2019年12月	25	3	1. 有机废气收集处理系统升级改造; 2. 供墨系统升级改造; 3. 节能灯改造。	240	减排 VOCs 约 7.5 吨/年,产生经济效益约 20 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
18	成都市	崇州市	成都君客木业有限公司	家具制造	地市级	2019年12月	18	3	1. 部分手动砂光工序改为机械砂光; 2. 底漆喷涂工序废气收集、处理系统升级改造; 3. 底漆打磨工序废气收集、处理系统升级改造。	78	减少了厂区颗粒物和有机废气的排放量。
19	成都市	崇州市	成都安居天下家具有限公司	其他家具制造	地市级	2019年12月	25	2	1. 生产车间粉尘收集、处理改造; 2. 生产车间喷漆废气处理系统升级改造。	152	减少了 VOCs 和颗粒物的排放量。
20	成都市	都江堰市	都江堰市新时代工贸有限公司	再生橡胶制造	地市级	2019年11月	12	8	1. 全厂厂房、地面规范化建设; 2. 原辅料堆存区规范建设; 3. 危险废物暂存区规范化建设; 4. 所有产尘点增设粉尘收集、处理装置; 5. 增设脱硫、炼胶废气收集、处理系统; 6. 淘汰落后工艺设备; 7. 更新常压连续脱硫机一台; 8. 增设脱硫机外冷却螺旋出料机。	258.5	减少 VOCs 排放 0.36 吨/年, 减少粉尘排放 0.29 吨/年, 产生经济效益约 16 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
21	成都市	都江堰市	成都利尔药业有限公司	生物药品制造	地市级	2019年11月	12	5	1. 增设全自动灯检机; 2. 废气处理系统改造; 3. 废水在线监测系统更新; 4. 危险废物暂存场规范化改造; 5. 净化空调制冷、真空泵优化。	155.7	节电 7.2 万度/年, 产生经济效益约 51.34 万元/年。
22	成都市	都江堰市	都江堰市鑫辉晟泰金属制品有限公司	金属表面处理及热处理加工	地市级	2019年11月	14	3	1. 新增两台剥壳机代替酸洗除锈工艺; 2. 磷化池可视化改造; 3. 危废暂存间规范化改造。	72.6	减少酸雾排放 1.396 吨/年。
23	成都市	高新区	达迹科技(成都)有限公司	集成电路制造	地市级	2019年11月	23	2	1. 研磨设备清洗废水回收利用; 2. 空压机节能升级改造。	352	减少废水排放 1.764 万立方米/年, 节电 103.68 万度/年, 产生经济效益约 86.58 万元/年。
24	成都市	高新区	德州仪器半导体制造(成都)有限公司	集成电路制造	地市级	2019年11月	13	3	1. 反渗透浓水、去离子水回收利用; 2. 全厂锅炉低氮燃烧系统改造; 3. 照明灯具节能改造。	498	减少氮氧化物排放 0.354 吨/年, 减少废水排放 19.18 万立方米/年, 节约新鲜用水量 9.5 万立方米/年, 节约用电 14 万度/年, 产生经济效益约 61.7 万元/年。
25	成都市	高新区	英特尔产品(成都)有限公司	芯片制造	地市级	2019年11月	20	3	1. CD6 封装测试车间洁净室 LDE 光源替换; 2. 冰机系统冷冻油添加剂提升效能; 3. 零损耗再热式干燥机替换无热式干燥机。	515.49	节约用电 368.2 万度/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
26	成都市	高新区	成都泰合健康科技集团股份有限公司华神制药厂	中成药制造	地市级	2019年11月	14	4	1. 污水站恶臭异味收集处理系统改造; 2. 燃气锅炉低氮燃烧技术改造; 3. 车间自动化包装线升级改造; 4. 冷却水冷凝水回收利用改造。	299	减少废水排放量 0.9 万立方米/年, 减少新鲜水用量 1.2 万立方米/年。
27	成都市	龙泉驿区	浙江豪情汽车制造有限公司成都分公司	汽柴油车整车制造	地市级	2019年11月	21	4	1. 喷涂车间喷漆室废气浓缩焚烧; 2. 生活污水处理设施升级改造; 3. 烘干炉热回收改造; 4. 空调自控系统。	3263	减少 VOCs 排放 28.57 吨/年, 减少二甲苯排放 2.375 吨/年, 减少化学需氧量排放 9.71 吨/年, 减少氨氮排放 0.66 吨/年, 减少总磷排放 0.1 吨/年, 节约用电 165.32 万度/年, 节约天然气 47.2 万立方米/年, 产生经济效益 269.3 万元/年。
28	成都市	彭州市	四川宝山木业有限公司	家具制造	地市级	2019年12月	10	3	1. 热压系统有机废气收集治理升级改造; 2. 2#、3#布袋除尘器技改; 3. 热磨系统改造。	212.14	减少甲醛排放 1.277 吨/年, 节约用电 127.27 万度/年, 产生经济效益约 66 万元/年。
29	成都市	彭州市	成都德邦博派家具有限公司	家具制造	地市级	2019年12月	21	4	1. 粉尘收集处理升级改造; 2. 有机废气处理系统升级改造; 3. 硝基漆废气收集处理系统升级改造; 4. 淘汰生物质锅炉。	890	减少 VOCs 排放 2.89 吨/年, 减少无组织排放粉尘 0.47 吨/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
30	成都市	彭州市	四川国森木业有限责任公司	家具制造	地市级	2019年12月	11	5	1. 施胶、热压及干燥工序有机废气收集、处理系统升级改造; 2. 车间粉尘收集、处理系统升级改造; 3. 废水处理系统升级改造; 4. 现有生物质锅炉升级改造; 5. 淘汰 S7-800KVA 变压器两台。	263	减少了氮氧化物的排放, 减少甲醛排放 0.53 吨/年, 减少粉尘排放 20.18 吨/年, 产生经济效益约 3.35 万元/年。
31	成都市	彭州市	四川先通药业有限责任公司	医药制造	地市级	2019年12月	18	2	1. 培养瓶更新换代; 2. 新建固废暂存场所。	10	减少了固废的产生, 无直接经济效益。
32	成都市	彭州市	成都市喜之岛家具有限公司	木质家具制造	地市级	2019年12月	12	5	1. 覆膜产品替代部分喷漆产品; 2. 木工车间产尘点粉尘收集、处理系统升级改造; 3. 打磨、砂光工序废气收集、处理系统升级改造; 4. 有机废气处理系统升级改造; 5. 危废暂存间规范化改造。	111.13	减少 VOCs 排放 0.8 吨/年, 产生经济效益约 50 万元/年。
33	成都市	郫都区	成都星科印刷器材有限公司	装订及印刷相关服务	地市级	2019年11月	11	2	1. 感光涂料储存输送方式改造; 2. 新增生产车间废气无组织收集系统。	13.2	减少了厂区有机废气的无组织排放量。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
34	成都市	郫都区	四川川润液压润滑设备有限公司	液压动力机械及元件制造	地市级	2019年11月	2	13	1. 喷漆废气收集治理设施升级改造; 2. 淘汰更新1台火焰切割设备; 3. 增设光伏发电系统及相应的配套设施。	623.9	减少了废活性炭的产生量, 每年利用太阳能发电量约163万度替代电网供电。
35	成都市	郫都区	成都金屋家具有限公司	木质家具制造	地市级	2019年12月	13	4	1. 水性涂料部分替代油性涂料(替代率60%); 2. 喷漆废气处理系统升级改造; 3. 危废暂存间规范化改造; 4. 新增木工中央除尘系统。	50	减排VOCs约0.4吨/年, 减排粉尘约1.5吨/年。
36	成都市	蒲江县	新悦家居科技有限公司(原:蒲江县新红阳新悦实业有限公司)	木质家具制造	地市级	2019年12月	15	2	1. 感光涂料储存输送方式改造; 2. 新增生产车间废气无组织收集系统。	88	节约用电4.89万度/年, 产生经济效益约8.9万元/年。
37	成都市	青白江区	成都瀚江新材料科技股份有限公司	隔热和隔音材料制造	地市级	2019年12月	19	4	1. 有机废气治理设施升级改造; 2. 炉窑余热利用替代原燃气锅炉; 3. 危险废物暂存间规范化改造; 4. 固化炉废气收集设施升级改造。	332	少了有机废气污染物和氮氧化物的排放量。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
38	成都市	青白江区	成都国发制胶有限公司	肉制品及副产品加工	地市级	2019年12月	19	3	1. 原料、蒸煮、油脂分离、污水处理站密闭化改造及废气处理设施升级改造; 2. 脱脂废水深化处理及中水回用; 3. 锅炉低氮燃烧改造。	125	减少氮氧化物排放约 1.5 吨/年, 同时减少了恶臭气体的排放, 减少生产废水排放量 9000 立方米/年, 产生经济效益 121 万元/年。
39	成都市	青白江区	成都青冶正星金属制品有限公司	金属制品制造	地市级	2019年12月	17	7	1. 老线酸洗房密封改造, 匹配抽风量; 新线酸洗槽酸雾收集处理系统优化改造; 2. 生产废水收集、处理、回用管道明管化改造; 3. 钝化液用三价铬替代六价铬; 4. 危废暂存间规范化改造; 5. 热浸锌车间防腐防渗、防积液改造; 6. 热浸锌车间钝化槽防泄漏、可视化改造; 7. 新建初期雨水收集处理设施。	206	减排盐酸酸雾 2.87 吨/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
40	成都市	青白江区	四川国龙集团金属制品有限公司	金属丝绳及其制品制造	地市级	2019年12月	23	5	1. 表面处理车间防腐防渗等规范化改造; 2. 表面处理车间酸雾收集处理系统升级改造; 3. 热浸锌生产线升级改造; 4. 增设热镀锌炉烟尘收集处理设施; 5. 危险废物暂存间规范化改造。	117	产生经济效益约 1.37 万元/年, 减少烟尘排放 0.29 吨/年。
41	成都市	邛崃市	阿克苏诺贝尔油漆(成都)有限公司	涂料制造	地市级	2019年11月	11	3	1. 新增垃圾打包机; 2. 优化 20L 装罐线返缸方式; 3. BT 清洗水和 5L/20L 装罐机清洗水回用改造。	53	减少废水排放 900 立方米/年, 减少化学需氧量排放 0.18 吨/年, 减少危废产生 28 吨/年, 产生经济效益约 16 万元/年。
42	成都市	邛崃市	成都博高合成材料有限公司	其他合成材料制造	地市级	2019年11月	22	2	1. 循环水系统新增冷却塔; 2. 燃油锅炉改天然气锅炉。	110	减少二氧化硫约 1.5 吨/年, 减少氮氧化物排放 0.94 吨/年, 节新鲜水约 300 立方米/年, 产生经济效益约 8.6 万元/年。
43	成都市	邛崃市	成都市科隆化学品有限公司	专用化学产品制造	地市级	2019年12月	21	6	1. 三酸车间储罐区增设废气收集处理装置; 2. 氨水和铵盐车间增设废气收集处理装置;	124	废气污染物排放量有所减少。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
									3. 分装车间废气收集处理设施升级改造,并增设有机废气处理装置; 4. 氨基酸车间废气治理改造; 5. 增设一套氨基酸废水深度处理设施; 6. 增加锅炉低氮燃烧装。		
44	成都市	双流区	成都双流盛昌实业有限责任公司	日用玻璃制品制造	地市级	2019年11月	25	3	1. 增设玻璃窑炉烟气除尘、脱硝设施; 2. 玻璃窑炉及料道节能改造; 3. 增设投料粉尘收集、治理设施。	217	氮氧化物的排放量 8.5 吨/年,减少颗粒物排放量约 54 吨/年,减少天然气消耗 15.8 万立方米/年,产生经济效益约 48 万元/年。
45	成都市	双流区	四川苏克流体控制设备有限公司	专用设备制造	地市级	2019年12月	22	2	1. 机械加工刀具优选工艺改造 2. 异型产品加工设备更新	82	减少了焊接烟气的排放量和固废排放量,产生经济效益约 11.7 万元/年。
46	成都市	双流区	尚志鞋业(四川)有限公司	皮鞋制造业	地市级	2019年12月	16	2	1. 新增 2 套有机废气收集处理设施; 2. 危废暂存场所规范化改造。	230	减少有机废气排放约 1.8 吨/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
47	成都市	温江区	四川省天基生物药业有限公司	医药制造业	地市级	2019年12月	16	4	1. 中药提取车间原料采用中药材饮片; 2. 制粒工序淘汰现有 YK-160 型摇摆制粒机(1台), 更新为 YK-140 型(1台), 新增总混自动上料装置(1台); 3. 淘汰现有 DJL-24 型数片机(1台); 4. 对固危废暂存点进行防风、防雨、防渗规范化整治。	208.5	减少新鲜水的用量和废水的产排量, 节电 1.67 万度/年, 产生经济效益约 24 万元/年。
48	成都市	新都区	成都宝钢制罐有限公司	金属包装容器制造	地市级	2019年12月	17	2	1. 增设中水回用处理系统; 2. 涂装车间 VOCs 收集, 治理升级改造。	447	减少废水排放 4.45 万立方米/年, 同时减少了有机废气的排放量。
49	成都市	新都区	成都市赛嘉装饰材料有限公司	单板加工、金属门窗制造	地市级	2019年12月	14	2	1. 除尘系统升级改造; 2. 新增热压机、包覆机废气收集处理系统。	10	大气污染物较实施前有所减排。
50	成都市	新都区	成都市享口福食品有限公司	速冻食品制造、肉制品及副产品加工	地市级	2019年12月	11	6	1. 醒发工艺温湿度自动控制; 2. 蒸汽冷凝水余热回收利用; 3. 锅炉煤改气; 4. 锅炉房、污水站降噪处理; 5. 双网带速冻机代替冷冻隧道; 6. 馒头摆盘自动化升级改造。	155	减少二氧化硫排放量约 5 吨/年, 减少氮氧化物排放量约 3 吨/年, 减少煤渣排放量约 215 吨/年, 减少了新鲜水的用量, 产生经济效益约 39 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
51	自贡市	自流井区	自贡市华康金属表面处理有限公司	金属表面处理加工	地市级	2019年12月	34	2	1. 硬铬生产线自动化改造; 2. 含铬废水处理采用真空浓缩蒸发技术。	35.3	减少废水排放 412 吨/年, 减少化学需氧量排放 0.00645 吨/年, 减少氨氮排放 0.0645 千克/年, 减少总铬排放 0.00172 千克/年, 减少总镍排放 2.236 千克/年, 节约新鲜用水约为 124.85 吨/年。
52	自贡市	自流井区	自贡市自流井区富丽金属材料加工厂	金属表面处理加工	地市级	2019年12月	33	2	1. 镀锌生产线自动化改造; 2. 全面拆除现有手动镀锌地沟槽	116	减少废水排放 190 立方米/年, 减少废水中化学需氧量排放 3.42 千克/年, 减排氨氮 0.010641 千克/年、减排六价铬 0.00114 千克/年, 减排总铬 0.004845 千克/年, 减少新鲜水消耗 100 吨/年, 降低成本和新增收益 18 万元/年。
53	自贡市	沿滩区	四川中润石化有限公司	原油加工及石油制品制造	地市级	2019年12月	28	6	1. 燃煤锅炉煤改气改造; 2. 增设生活污水处理设施; 3. 危废暂存场所规范化改造; 4. 增设调油以及洗桶有机废气处理设施; 5. 润滑脂生产线及废桶清洗剂回收系统加热方式改造; 6. 事故应急系统改造。	58.99	减少烟尘排放 2.56 吨/年, 减少二氧化硫排放 6.512 吨/年, 减少氮氧化物排放 0.111 吨/年, 减少燃煤炉渣约 10.5 吨/年, 年减少 VOCs 排放 2.01 吨/年, 年减少化学需氧量排放 0.78 吨/年, 减少氨氮排放 0.05 吨/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
54	自贡市	沿滩区	自贡能投华西环保发电有限公司	其他发电生产	地市级	2019年12月	22	3	1. 新增一套脱硝(SNCR)系统装置; 2. 添一台垃圾破碎机; 3. 炉渣排输系统的粉尘治理措施。	675万元	减少氮氧化物排放437.18吨/年,减少炉渣粉尘的无组织排放,炉渣全部进行资源化利用。
55	自贡市	富顺县	富顺县沱江纸厂	机制纸及纸板制造	地市级	2019年12月	22	3	1. 燃煤锅炉改为生物质燃料锅炉; 2. 规范污水收集处理设施,重新设计回用水管道; 3. 增设废水在线监测设备。	188.88	减少废水排放6.52万立方米/年,年减少化学需氧量排放2.84吨/年,减少氨氮排放0.62吨/年,年可减少二氧化硫排放量3.54吨/年,年减少氮氧化物排放9.08吨/年,减少颗粒物排放18.45吨/年,节新鲜水6.52万立方米/年,产生经济效益6万元/年。
56	攀枝花市	钒钛高新技术产业开发区	攀枝花市仁通钒业有限公司	有色金属冶炼	地市级	2019年9月	18	2	1. 雨水分流系统改造; 2. 新增一套除尘设备	68	减少颗粒物排放0.5吨/年,产生经济效益15万元/年。
57	攀枝花市	钒钛高新技术产业开发区	攀枝花市恒豪铸造有限公司	金属铸造	地市级	2019年11月	18	4	1. 焙烧炉下料口扬尘治理; 2. 焙烧炉车间脱硫系统升级改造; 3. 脱硫石膏规范化处置; 4. 变频改造项目。	274.6	减少二氧化硫排放21.89吨/年,减少颗粒物排放8.91吨/年,产生经济效益144.9万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
58	攀枝花市	东区	攀钢集团攀枝花钢铁有限公司冷轧厂	有色金属延压加工	地市级	2019年9月	15	3	1. 冷轧LED照明改造; 2. 酸再生尾气净化升级改造; 3. 罩式炉废氢回收再利用	1000	减少颗粒物排放 103.8 吨/年, 减少氯化氢排放 59.95 吨/年, 节电 100 万度/年, 产生经济效益 290 万元/年。
59	攀枝花市	东区	攀枝花市龙兴源工贸有限责任公司	铁矿采选	地市级	2019年11月	18	3	1. 二车间破筛系统及堆场控尘方案; 2. 二车间尾矿回收建筑用砂方案; 3. 尾矿管道输送替代汽车运输方案。	556	减排二氧化硫 1.8 吨/年, 减排氮氧化物 25 吨/年, 减排颗粒物 599.4 吨/年, 产生经济效益 391.8 万元/年。
60	攀枝花市	东区	攀枝花市鑫慧矿业有限公司	铁矿采选	地市级	2019年11月	19	5	1. 增设磁选机; 2. 高耗能电机采用变频技术; 3. 浓密机改造; 4. 控尘措施整改; 5. 增设废水收集设施。	200	减少颗粒物排放 30 吨/年, 减少尾矿产生 2600 吨/年, 节新鲜水 2 万立方米/年, 节电 21 万度/年, 产生经济效益 50 万元/年。
61	攀枝花市	东区	攀枝花杰迪矿业有限公司	铁矿采选	地市级	2019年11月	18	4	1. “矿山循环经济和生态综合治理工程示范项目”生态恢复; 2. 厂界噪声达标措施; 3. 提高金属回收率及节能技术改造; 4. 球磨机高效综合节能技术改造。	675.9	减少一般固废产生 7000 吨/年, 增加铁精矿产品 0.56 吨/年, 增加钛精矿产品 0.5 吨/年, 节电 147.4 万度/年, 产生经济效益 260 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
62	攀枝花市	东区	攀枝花市鑫帝矿业有限公司	铁矿采选	地市级	2019年11月	17	4	1. 尾矿脱水系统改造; 2. 淘汰落后电机; 3. 螺旋选矿机改造; 4. 磁选技术改造。	700	节电 100 万度/年, 产生经济效益约 300 万元/年。
63	攀枝花市	东区	攀枝花兴中矿业有限公司 (原攀枝花市九荣工贸有限公司)	铁矿采选	地市级	2019年11月	16	5	1. 圆锥破改造; 2. 高耗能电机采用变频技术; 3. 钛精矿烘干废气颗粒物达标措施; 4. 厂界噪声达标措施; 5. 减少原矿及尾矿颗粒物无组织排放和废水收集。	260	减少颗粒物排放 20 吨/年, 节约用电 110 万度/年, 产生经济效益 100 万元/年。
64	攀枝花市	盐边县	盐边县宏源纸业有限责任公司	造纸和纸制品业	地市级	2019年11月	26	5	1. 锅炉废气治理改造; 2. 制浆、水处理电机节能改造; 3. 废渣场规范化改造; 4. 淘汰更换在用的 38 台 Y 系列电机; 5. 规范原料堆场的防扬散、防渗漏措施。	360	减少烟尘排放 30 吨/年, 节电 90 度/吨产品, 产生经济效益 80 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
65	广元市	利州区	广元市高力水泥实业有限公司	水泥制造	地市级	2020年1月	28	4	1. 采用高效节能水泵替换原水泵; 2. 水泥配料站更换高效收尘器; 3. 淘汰 24 台高耗能落后电机设备; 4. 包装车间装车机增加 3 套除尘设备。	148	减少粉尘排放 3.75 吨/年, 节电 87 万度/年, 产生经济效益 55 万元/年。
66	广元市	朝天区	广元海螺水泥有限责任公司	水泥制造	地市级	2020年1月	20	3	1. 增加一套 SNCR 脱硝系统; 2. 水泥铺材堆场扩建; 3. 包装车间装车机增加 4 套除尘设备。	1500	减少氮氧化物排放 1500 吨/年。
67	广元市	旺苍县	四川匡山水泥有限公司	水泥制造	地市级	2020年1月	10	4	1. 生料磨排风机变频改造; 2. 旋密系统余热发电; 3. 包装车间装车机增加一套除尘设备; 4. 增加一套 SNCR 脱硝系统。	680	减少氮氧化物排放 300 吨/年, 节电 4 万度/年, 产生经济效益 2 万元/年。
68	广元市	旺苍县	旺苍川煤水泥有限责任公司(原四川旺苍西南水泥有限公司)	水泥制造	地市级	2020年1月	27	4	1. 水泥生产工段提升机替换; 2. 水泥磨车间噪音治理; 3. 包装车间装车机增加一套除尘设备; 4. 水泥粉磨节能技改。	3000	减少无组织粉尘排放约 38 吨/年, 节电 700 万度/年, 产生经济效益 280 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
69	广元市	青川县	青川县青云上锰业有限公司	有色金属冶炼	地市级	2020年1月	25	3	1. 改造反应釜,淘汰现有小型反应釜,新建大型反应釜,配套建设相应管道、搅拌泵和物料输送泵; 2. 更换单效蒸发器,新设双效蒸发器; 3. 增设变频装置。	430	节新鲜水 0.9 万立方米/年,节电 38 万度/年,节煤 3400 吨/年,产生经济效益约 108 万元/年。
70	绵阳市	游仙区	太极集团四川绵阳制药有限公司	中成药生产	地市级	2019年12月	21	5	1. 更换新型一体化药材粉碎设备; 2. 配型混合机和真空上料装置除尘改造; 3. 糖衣包衣工序新增通风除尘设施; 4. 建设规范化危废暂存库房; 5. 规范化改造药渣暂存场所。	25	减少粉尘排放 0.089 吨/年,规范了危险废物暂存场所及药渣暂存场所,降低了环境风险。
71	绵阳市	安州区	绵阳茂森化工有限责任公司	化学原料制造	地市级	2019年12月	22	2	1. 锅炉尾气处理升级改造; 2. 新增无组织废气、粉尘回收处理系统项目。	230	减少颗粒物排放约 20 吨/年,减少二氧化硫排放约 18 吨/年,减少氮氧化物排放约 7 吨/年,减少煤渣产生约 400 吨/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
72	绵阳市	安州区	绵阳启明星磷化工有限公司	无机盐制造	地市级	2019年12月	14	7	1. 黄磷电炉出渣烟气处理; 2. 精制烟气收集系统升级改造; 3. 电机能效提升节能技改; 4. 雨污分流升级改造; 5. 黄磷污水离心分离技术中试; 6. 折流池盖板升级改造; 7. 蒸汽冷凝水回收。	1158	减少氟化物排放约2吨/年,减少五氧化二磷排放约20吨/年,减少了烟气的无组织排放,节新鲜水12万立方米/年,节电31万度/年,实现经济效益40万元。
73	绵阳市	平武县	平武县响岩洞子沟选冶有限责任公司	铅锌矿采选	地市级	2019年12月	19	7	1. 原矿两段开路破碎工艺流程改为两段一闭路工艺流程; 2. 增设精矿过滤脱水设施; 3. 增设尾矿脱水过滤设施; 4. 增设破碎工段除尘设施; 5. 生产废水全部循环利用; 6. 尾矿滤饼中转堆场采取防雨防扬散措施; 7. 增建尾矿库截洪沟。	282	减少尾矿堆存约3万吨/年,减少了扬尘的无组织排放,节新鲜水1.55万立方米/年,产生经济效益约40万元/年。
74	绵阳市	平武县	平武县双凤选矿有限公司	铅锌矿洗选	地市级	2019年12月	26	5	1. 原矿两段开路破碎工艺流程改为两段一闭路工艺流程; 2. 增设尾矿脱水过滤设施; 3. 增设破碎工段除尘设施; 4. 生产废水全部循环利用; 5. 尾矿滤饼中转堆场采取防雨防扬散措施。	178	减少尾矿堆存16.8万吨/年,节新鲜水约2.6万立方米/年,减少了扬尘的无组织排放,产生经济效益约33万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
75	绵阳市	平武县	平武县洁瑞物贸有限公司(原江油市吉瑞物贸有限公司平武分公司)	铅锌矿洗选	地市级	2019年12月	26	5	1. 破碎工段改为两段一闭路; 2. 尾矿过滤脱水; 3. 尾矿库绿化及尾矿中转堆场防雨防扬散; 4. 生产废水循环利用; 5. 精矿浓缩脱水。	183	减少尾矿堆存约2万吨/年, 节新鲜水1.3万立方米/年, 减少了扬尘的无组织排放, 产生经济效益约38万元/年。
76	绵阳市	平武县	四川省平武县有色金属选冶有限责任公司	铅锌矿采选	地市级	2019年12月	19	7	1. 原矿两段开路破碎工艺流程改为两段一闭路工艺流程; 2. 采用浮选工艺替代摇床重选回收硫铁矿; 3. 增设精矿过滤脱水设施; 4. 增设尾矿脱水过滤设施; 5. 增设破碎工段除尘设施; 6. 生产废水全部循环利用; 7. 尾矿滤饼中转堆场采取防雨防扬散措施。	423	减少尾矿堆存约2万吨/年, 减少了扬尘的无组织排放, 节新鲜水2.2万立方米/年, 节电8万度/年, 产生经济效益约6万元/年。
77	绵阳市	平武县	四川省平武锰业(集团)有限公司	常用有色金属冶炼	地市级	2019年12月	22	5	1. 锰矿制粉采用立式磨机替代球磨机; 2. 浸出工段滤渣采取高压隔膜冲选措施; 3. 采用重选工艺回收酸浸渣中的锰; 4. 电解车间、危废暂存场所、污水收集处理设施防腐、防渗; 5. 锰渣资源综合利用。	2600	综合利用电解锰渣12万吨/年, 节电约20万度/年, 产生经济效益约140万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
78	乐山市	五通桥区	乐山盛和稀土股份有限公司	有色金属冶炼	地市级	2019年11月	24	4	1. 天然气锅炉替代燃煤锅炉; 2. 混料搅拌器分筛卸料段粉尘治理; 3. 废水处理系统升级改造; 4. 烟气余热利用。	2289	减少二氧化硫排放 31.32 吨/年, 减少氮氧化物排放 14.66 吨/年, 减少烟尘排放 5.46 吨/年, 减少一般固废(锅炉煤渣)4500 吨/年, 节能约 1100 吨标准煤/年, 产生经济效益约 210 万元/年。
79	乐山市	五通桥区	四川永祥多晶硅有限公司	化工	地市级	2019年11月	24	5	1. 天然气代替燃煤锅炉; 2. 淘汰十二台落后电机设备; 3. 冷凝水回收系统改造; 4. 高沸物资源综合利用; 5. 冷氢化泄放氢气回收利用系统改造。	4468	减少二氧化硫排放 86 吨/年, 减少氮氧化物排放 5 吨/年, 减少烟尘排放 10 吨/年, 减少一般固体废物(灰渣)产生 7616 吨/年, 节约用水 4.32 万吨/年, 产生经济效益约 1800 万元/年。
80	乐山市	井研县	四川意龙科纺集团有限公司	棉印染精加工	地市级	2019年11月	24	6	1. 染整增设有有机废气处理设施; 2. 污水处理池增设除臭设施; 3. 燃煤锅炉超低排放升级改造; 4. 污水处理站提标升级改造; 5. 燃气导热油锅炉替换燃煤导热油锅炉; 6. 新建中水回用系统。	1670	减少二氧化硫排放 89.58 吨/年, 减少氮氧化物排放 80.61 吨/年, 减少烟尘排放 41.31 吨/年, 减少废水排放 15.31 万立方米/年, 减少化学需氧量排放 28.46 吨/年, 减少氨氮排放 0.53 吨/年, 节约用水 15.31 万立方米/年, 产生经济效益约 45.93 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
81	乐山市	峨边彝族自治县	四川恒业硅业有限公司	铁合金冶炼	地市级	2019年11月	29	3	1. 1、2#矿热炉升级改造; 2. 两台循环水泵变频改造; 3. 原料仓规范化改造。	180	减少粉尘排放 14 吨/年。
82	乐山市	峨边彝族自治县	四川林河硅业有限公司	铁合金冶炼	地市级	2019年11月	29	6	1. 成品破碎工段增设一台破碎包装机; 2. 两台 12500KVA 矿热炉除尘设施改造; 3. 更换 5 台高效水泵电机; 4. 两台 12500KVA 矿热炉投料工序增设加料车; 5. 空气冷却器更换为散热塔; 6. 新建原料仓库。	800	减少粉尘排放 10 吨/年, 节电 100 万度/年, 产生经济效益 30 万元/年。
83	乐山市	夹江县	夹江县鸿泰造纸厂	机制纸及纸板制造	地市级	2019年11月	22	6	1. 原辅料储存场所规范化改造; 2. 造纸废渣堆场规范化改造; 3. 燃煤锅炉改为燃气锅炉; 4. 增设废水在线监测设备。 5. 废水处理设施优化改造; 6. 完善废水回用设施, 提高废水回用率到 85% 以上。	441	减少二氧化硫排放 10.91 吨/年, 减少氮氧化物排放 5.6 吨/年, 减少颗粒物排放 10.88 吨/年, 减少一般固废(锅炉煤灰渣)产生 1134 吨/年, 减少了废水排放 6.7 万立方米/年, 减少化学需氧量排放 8.63 吨/年, 节约新鲜水 6.54 万立方米/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
84	乐山市	峨眉山市	四川川投峨眉铁合金(集团)有限责任公司	铁合金冶炼	地市级	2019年11月	15	6	1. 原料输送系统增设密闭收尘装置; 2. 11#熔炼炉除尘设备电机改造; 3. 自备水源水泵变频改造; 4. 油循环水系统改造; 5. 规范化改造原料渣场、临时渣场; 6. 除尘灰在线熔兑。	500	减少废水排放 6.49 万立方米/年, 减少无组织粉尘排放 38 吨/年, 节电 56 万度/年, 产生经济效率 60 万元/年。
85	宜宾市	翠屏区	四川宜宾五粮液精美印务有限责任公司	包装装潢及其他印刷	地市级	2019年12月	10	2	1. 金卡纸丝印改为胶印 UV 多色印刷; 2. 预涂覆膜替代溶剂性覆膜工艺。	765	减少 VOCs 排放 5.91 吨/年, 产生经济效益 3271.26 万元/年。
86	宜宾市	高县	四川中电福溪电力开发有限公司	火力发电	地市级	2019年7月	15	4	1. 脱硝系统优化改造; 2. 干式电除尘器提效改造; 3. 脱硫系统提效改造; 4. 引风机与脱硫增压风机合并。	13642.78	减少二氧化硫排放 3277.34 吨/年, 减少氮氧化物排放 1833.6 吨/年, 减少烟尘排放 166.8 吨/年, 节电 960.5 万度/年, 产生经济效益 252 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
87	宜宾市	南溪区	宜宾恒旭投资集团(包装)有限公司	制造业	地市级	2019年12月	11	4	1. 注塑机液压系统油泵变频改造; 2. 喷涂车间和 UV 车间废气废水改造工程; 3. 新增注塑机冷却塔和循环水池; 4. 新增喷涂车间和 UV 车间废水处理循环水池。	2267.162	减少 VOCs 排放 9.17 吨/年, 减少漆雾排放量 0.8 吨/年, 节新鲜水 300 立方米/年, 节电 35.4 万度/年, 产生经济效益 252.4 万元/年。
88	宜宾市	长宁县	长宁红狮水泥有限公司	水泥建材	地市级	2019年12月	14	4	1. 风机电机变频改造; 2. 原料卸料区域全面密封改造; 3. 熟料锤式破碎机更换为辊式破碎机; 4. 生料立磨区域噪声治理。	1124.63	降低了噪声排放和废气无组织粉尘的排放, 节电 1090.8 万度/年, 产生经济效益 545.4 万元/年。
89	宜宾市	高县	四川久凌制药科技有限公司	医药制造	地市级	2019年12月	12	3	1. 锅炉尾气处理系统升级改造; 2. 一、二、三车间尾气处理系统改造; 3. 增设甲基叔丁基醚回收装置。	73	减少二氧化硫排放 13.24 吨/年, 减少氮氧化物排放 1.35 吨/年, 减少 VOCs 排放 105.35/年, 减少氯化氢排放 12.60 吨/年, 产生经济效益 3.3 万元/年。
90	宜宾市	屏山县	四川屏山天金化工股份有限公司	基础化学原料制造	地市级	2019年12月	15	2	1. 改造电炉电极, 减低电炉电耗; 2. 厂区噪声治理。	346.5	降低厂界噪声对周围环境影响, 节电 1608 万度/年, 年产生经济效益 562.8 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
91	达州市	通川区	达州市渠江铸管有限公司	黑色金属铸造	地市级	2020年1月	28	8	1. 烧结机机尾新增 1 套布袋除尘系统; 2. 烧结机机头废气脱硫装置改造; 3. 高炉矿槽及上料系统除尘系统改造; 4. 高炉出铁场及槽下除尘系统优化改造; 5. 石灰竖窑烟气除尘改造; 6. 淘汰 22 台 Y 系列电机; 7. 烧结除尘风机变频改造; 8. 风机采取消声降噪。	2420.6	减少二氧化硫排放 215 吨/年, 减少颗粒物排放 202.4 吨/年, 节电约 200 万度/年。
92	雅安市	经开区	雅安春江化工有限公司	无机盐制造	地市级	2019年12月	21	7	1. 转炉、浸取和制片工段废气收集处理设施升级改造; 2. 厂区雨污分流改造; 3. 生产车间地面硬化改造; 4. 新建碱渣洗涤回收系统, 实现碱渣综合利用; 5. 危废暂存场所规范化改造; 6. 原料堆场、渣场规范化改造; 7. 工艺水循环系统升级改造。	220	减少二氧化硫排放 1.94 吨/年, 减少烟尘排放 0.79 吨/年, 减少硫化氢排放 0.08 吨/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
93	雅安市	经开区	四川民信化工有限公司	无机盐制造	地市级	2019年12月	24	7	1. 转炉、浸取和制片工段废气收集处理设施升级改造; 2. 厂区雨污分流改造; 3. 生产车间地面硬化改造; 4. 新建碱渣洗涤回收系统,实现碱渣综合利用; 5. 危废暂存场所规范化改造; 6. 原料堆场、渣场规范化改造; 7. 新建转炉烟气脱硫系统	470	减少二氧化硫排放 90 吨/年, 减少烟尘排放 12.7 吨/年。
94	雅安市	经开区	雅安恒丰化工有限公司	无机盐制造	地市级	2019年12月	21	9	1. 转炉、浸取和制片工段废气收集处理设施升级改造; 2. 厂区雨污分流改造; 3. 生产车间地面硬化改造; 4. 新建碱渣洗涤回收系统,实现碱渣综合利用; 5. 危废暂存场所规范化改造; 6. 原料堆场、渣场规范化改造; 7. 转炉烟气除尘脱硫系统升级改造; 8. 工艺水循环系统升级改造; 9. 列管式真空蒸发器替代大锅蒸发。	550	减少二氧化硫排放 45 吨/年, 减少烟尘排放 50 吨/年, 节煤 700 吨/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
95	雅安市	名山区	雅安市名山区超强工贸有限公司	无机盐制造	地市级	2019年12月	25	9	1. 转炉、浸取和制片工段废气收集处理设施升级改造; 2. 厂区雨污分流改造; 3. 生产车间地面硬化改造; 4. 新建碱渣洗涤回收系统,实现碱渣综合利用; 5. 危废暂存场所规范化改造; 6. 原料堆场、渣场规范化改造; 7. 转炉烟气脱硫系统升级改造; 8. 工艺水循环系统升级改造; 9. 烟道尾气蒸发替代大锅蒸发。	130	减少二氧化硫排放 40 吨/年, 减少硫化钠和硫化氢排放 40 吨/年, 节约煤 700 吨/年。
96	雅安市	汉源县	汉源俊磊科技有限公司(回转窑生产线)	有色金属冶炼	地市级	2019年12月	15	5	1. 原料场、水淬渣场地面硬化; 2. 产品收集系统升级改造; 3. 窑头烟气收集系统升级改造; 4. 回转窑窑尾烟气脱硫处理系统升级改造; 5. 完善厂区雨污分流系统。	800	减少二氧化硫排放约 22 吨/年, 减少粉尘排放约 4 吨/年, 减少新鲜水消耗 1.2 万吨/年, 产生经济效益约 173 万元/年。
97	雅安市	汉源县	汉源四环锌锗科技有限公司(原汉源锦泰锌锗科技有限公司(回转窑生产线))	有色金属冶炼	地市级	2019年11月	18	4	1. 表冷器和沉降仓升级改造; 2. 回转窑窑尾烟气脱硫处理系统升级改造; 3. 石膏渣、煤渣、水淬渣渣场规范化建设; 4. 窑头收尘系统升级改造。	946	减少二氧化硫排放 20 吨/年, 减少烟尘排放 20 吨/年, 减少无组织粉尘排放 60 吨/年, 产生经济效益约 208 万元/年。

序号	基本情况						清洁生产方案实施情况				
	市(州)	县(市、区)	企业名称	所属行业	验收级别	验收通过时间(年/月)	无/低费方案数(项)	中/高费方案数(项)	中/高费方案内容	清洁生产实际投入资金(万元)	清洁生产效益
98	雅安市	汉源县	汉源县源富锌业有限公司有色金属废渣回收厂	有色金属冶炼	地市级	2019年12月	26	3	1. 烟气脱硫系统升级改造; 2. 增加窑头烟气收集系统; 3. 水淬渣渣场完善三防措施改造。	540	减少二氧化硫排放 10 吨/年, 减少粉尘排放 4.2 吨/年, 产生经济效益 32 万元/年。
99	眉山市	彭山区	四川省青龙金属制品加工有限公司	金属表面处理及热处理加工	地市级	2019年12月	33	6	1. 手工电镀线盐酸雾、铬酸雾废气收集及处理系统升级改造; 2. 手工线镀镍、铬液三级回收, 单槽清洗全部改为逆流清洗; 3. 手工电镀车间地面、沟、地防腐、防渗改造; 4. 全厂废水管网暗管改为明管, 各车间分类收集处置含铬、含镍、含铜废水; 5. 增设初期雨水收集池; 6. 增设废水在线监测设备和地下水监测井。	190	减少无组织氯化氢排放 2.819 吨/年, 减少铬酸雾排放 0.037 吨/年, 减少废水排放 19586 立方米/年, 减少化学需氧量排放 0.83 吨, 减少氨氮排放 0.029 吨/年, 减少总锌排放 0.005 吨/年, 减少总铬排放 1.27 千克/年, 减少总镍排放 0.093 千克/年, 节新鲜水 18079 立方米/年, 产生经济效益 12 万元/年。
100	凉山州	西昌市	西昌永盛实业有限责任公司	炸药及火工品	地市级	2019年10月	15	2	1. 燃煤锅炉清洁生产能源代替项目; 2. 胶状乳化炸药(连续中低温)生产线制造工房改造项目	269	减少二氧化硫排放 4.195 吨/年, 减排氮氧化物排放 5.14 吨/年, 节煤 1748 吨/年, 产生经济效益约 104 万元/年。



**信息公开选项：依申请公开**

抄送：生态环境部办公厅，省发展改革委办公室，经济和信息化厅办公室，中国人民银行成都分行办公室，四川银监局办公室，四川证监局办公室，四川电监办。